

ICS 59.080.30  
W 13

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64032—2012

FZ/T 64032—2012

### 纬编针织粘合衬

Adhesive-bonded weft-knitted interlinings

中华人民共和国纺织  
行业标准  
纬编针织粘合衬  
FZ/T 64032—2012

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)  
北京市西城区三里河北街16号(100045)  
网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)  
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235  
读者服务部:(010)68523946  
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

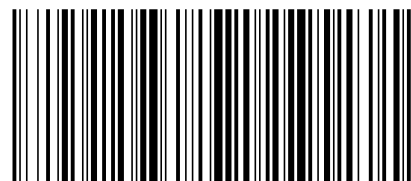
\*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字  
2013年6月第一版 2013年6月第一次印刷

\*

书号: 155066·2-24944 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换  
版权专有 侵权必究  
举报电话:(010)68510107



FZ/T 64032-2012

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

8.2.2 外包装材料为塑料编织袋、瓦楞纸箱、布袋等。

8.2.3 编织袋缝制应牢固,搭接处不小于 50 mm,针码不低于 1 针/20 mm,首尾回针打结。

8.2.4 瓦楞纸箱外面用胶带封口,塑料打包带打包加固。

## 9 其他

特殊品种或用户有特殊要求,由供求双方协议商定。

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会(SAC/TC 209/SC 2)归口。

本标准起草单位:维柏思特衬布(南通)有限公司、南通江淮衬布有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会、上海市服装研究所。

本标准主要起草人:沈荣、刘建、张宝庆、李桂梅、张俭、赵鲁江、许鉴。

## 6 试验方法

### 6.1 平方米干燥质量试验方法

按 FZ/T 70010 执行。纬编针织粘合衬的平方米干燥质量标称值由供需双方协议商定，平方米干燥质量偏差率计算按式(1)，计算结果按 GB/T 8170 修约至小数点后一位。

$$G = \frac{m_1 - m_0}{m_0} \times 100\% \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$G$  —— 纬编针织粘合衬的平方米干燥质量偏差率，(%)；

$m_1$  —— 纬编针织粘合衬的平方米干燥质量实测值，单位为克每平方米( $\text{g}/\text{m}^2$ )；

$m_0$  —— 纬编针织粘合衬的平方米干燥质量标称值，单位为克每平方米( $\text{g}/\text{m}^2$ )。

### 6.2 洗涤前后剥离强力试验方法

按 FZ/T 01085 执行。

### 6.3 组合试样干热尺寸变化率试验方法

按 FZ/T 01082 执行。

### 6.4 组合试样洗涤后外观及水洗尺寸变化率试验方法

按 FZ/T 01083、FZ/T 01084 执行。

### 6.5 水洗后扭曲率试验方法

6.5.1 距布端 1 m 以上，剪取全幅粘合衬三块(每块长度为 70 cm)，将粘合衬对折成 1/2 幅宽并缝合成筒状，将筒状试样的上端缝合，下端锁边，并在上端的两侧剪开 5 cm 穿杆口(见图 1)，按照 GB/T 6529 规定的标准大气中平衡 4 h。

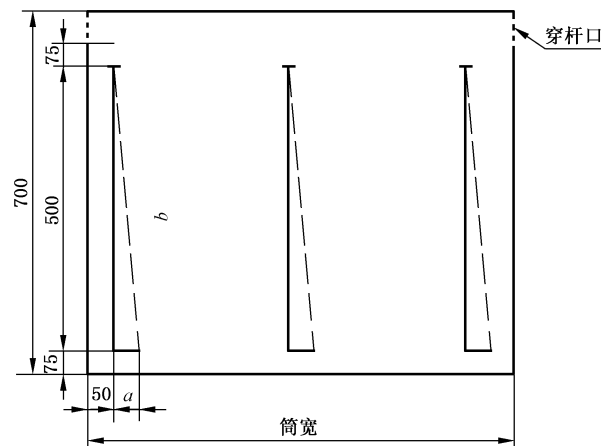


图 1 测量标记

## 纬编针织粘合衬

### 1 范围

本标准规定了纬编针织粘合衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。

本标准适用于鉴定以涤纶弹力丝为原料，本白、漂白和有色纬编针织粘合衬的品质。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 5708 纺织品 针织物 术语

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 24117 针织物 疵点的描述 术语

GB/T 28465 服装衬布检验规则

FZ/T 01074 服装衬产品标识

FZ/T 01075 服装衬外观疵点检验方法

FZ/T 01082 热熔粘合衬干热尺寸变化试验方法

FZ/T 01083 热熔粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01084 热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法

FZ/T 01085 热熔粘合衬剥离强力试验方法

FZ/T 01110 粘合衬粘合压烫后的渗胶试验方法

FZ/T 60034 粘合衬掉粉试验方法

FZ/T 70010 针织物平方米干燥重量的测定

### 3 术语和定义

GB/T 5708、GB/T 24117 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

**纬编针织粘合衬 adhesive-bonded weft-knitted interlinings**

以涤纶弹力丝为原料，用纬编机织造，适用于针织面料或弹性面料的粘合衬。

#### 3.2

**卷边不良 uneven edge roll**

由于编织工艺原因或定型温度不够剥边不良，造成织物纵向卷边卷曲现象。